



Grabenwalze

RX 1510 - WPER





AND A STATE OF THE PARTY OF THE		
		RX 1510-CI
Arbeitsbreite	mm	630 / 850
Gewicht		
Betriebsgewicht	kg	1530
Statische Linienlast	kg/cm	(630) 12 / (850) 9
Dynamische Linienlast	kg/cm	(630) 58 / (850) 46
Antrieb		
Motor/Typ		Lombardini LDW 1003
Leistung	kW/PS	15,8 / 20,4
Bei U/min		2650
Anzahl der Zylinder		3 / Wassergekühlt
Antriebsart		hydrostatisch
Vibrationssystem		
Zentrifugalkraft	kN	71/34
Frequenz	Hz	41
Antriebsart		hydrostatisch
Füllmengen		
Kraftstoff	1	54
Hydrauliköl	1	90
Fahreigenschaften		
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min.	0-16
Eilganggeschwindigkeit	m/min.	0-38
Steigfähigkeit m/o Vibration	%	50/60

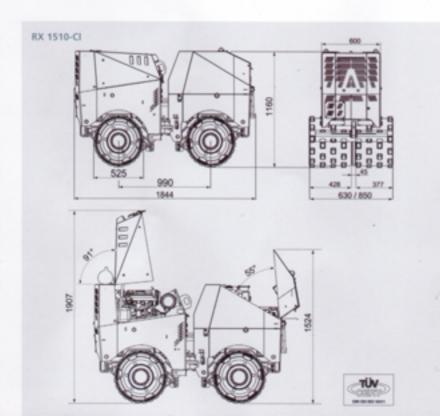
Änderungen im Interesse des technischen Fortschritts vorbehalten. Interne Bandagenabstreifer Automatisches Reinigen zwischen Antriebsmotor und Bandage zur Leistungsverbesserung

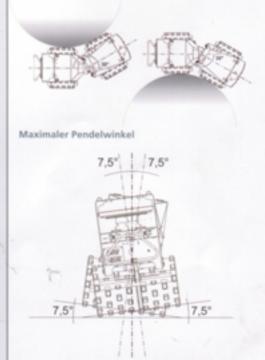


### Varianten:

Lenkwinkel

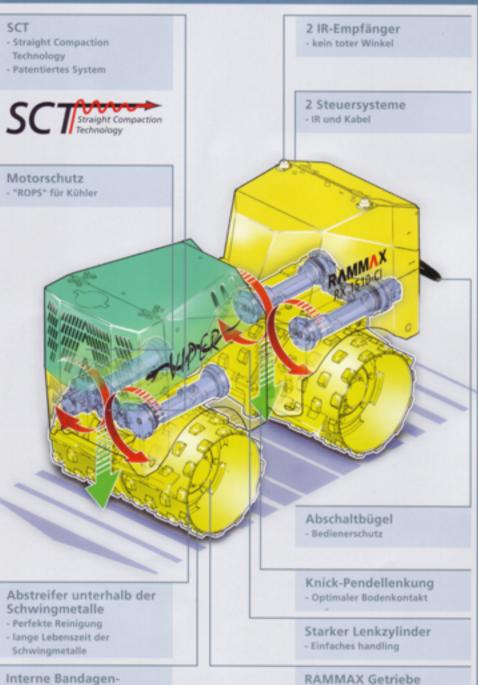
RX 1510-C Kabelfernsteuerung RX 1510-C Infrarotfernsteuerung RX 1510-C Kabel- und Infrarotfernsteuerung

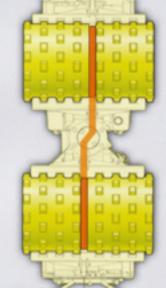






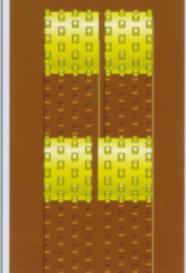
# Alle Vorteile auf einen Blick:





### Z-förmiger Rahmen

- optimale Verdichtung
- komplette Überdeckung des Untergrunds



#### Interne Bandagenabstreifer

- Bessere Performance
- Selbstreinigung

- Untersetzung 1:5 (hohe Steigfähigkeit)
- HD-Dichtungen



# RX 1510-CI VIPER - jetzt geht's rund im Graben!

## Optimale Verdichtung, in jedem Gelände

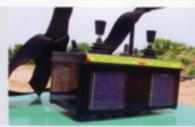
Innovationen im Bereich Grabenverdichtung waren schon immer mit dem Namen Rammax verbunden. Seit Erfindung der Grabenwalze im Jahr 1971 durch Rammax wurde dieses Produkt über die Jahre verbessert und auf ein technologisch hohes Niveau gebracht.

Nachdem wir alle Größen von Grabenwalzen für die unterschiedlichsten Anwendungen anbieten können, hat Rammax nun die erste knickgelenkte Grabenwalze entwickelt, die RX 1510-CI Viper. Dieses Modell komplettiert die bestehende Palette von Grabenwalzen. Wie die Schlange "Viper" kann sich die Maschine durch jede Geländeform und auf unterschiedlichsten Materialien bewegen. Dies bringt uns auch zu einem der großen Vorteile dieser Maschine.

Die Maschine verfügt über ein Knick-Pendel-Gelenk. Dies ermöglicht permanenten Bodenkontakt aller vier Bandagen für optimale Verdichtung. Teil des Verdichtungskonzepts ist das neu entwickelte SCT- (Straight Compaction Technology) System. Rammax ist der erste Hersteller der die Vibrationswellen um 90° in Fahrtrichtung dreht. Das Ergebnis ist gleichmäßige Verteilung der Verdichtungskraft auf alle vier Bandagen.

Hier einige weitere Details, die diese Maschine einzigartig machen:

Rammax Getriebe mit HD-Dichtungen und Untersetzung von 1:5 Ermöglicht hohe Steigfähigkeit und starke Performance IR-Sender mit Solarzellen Kein Aufladen am Stromnetz nötig



Wartungsfreie Knick-Pendellenkung und Sicherungshebel für den Transport



arretierbarer Sicherheitsbügel



2 unabhängige Steuersysteme und 2 IR-Empfänger Infrarot- und Kabelfernsteuerung für hohe Bedienersicherheit, kein toter Winkel während des Betriebs



 Leicht zugängliche Unwuchteinheit mit SCT (Straight Compaction Technology)



Stabile Motorabdeckung als Schutz für Kühler und Motor, leicht zugänglich für alle Servicearbeiten



